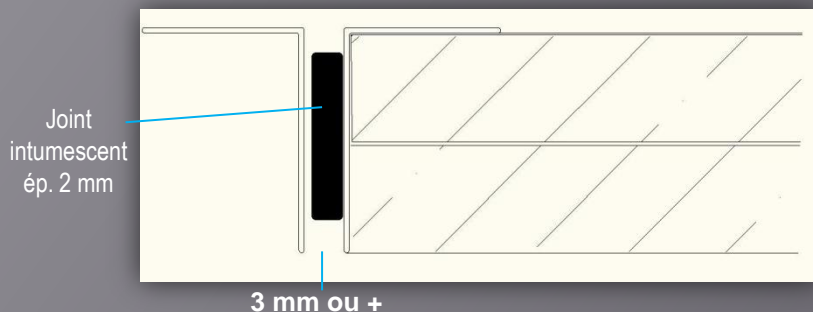


# Trappes de visite COUPE-FEU: Savez-vous la différence entre les profils utilisés?

## Profils par Cintrage

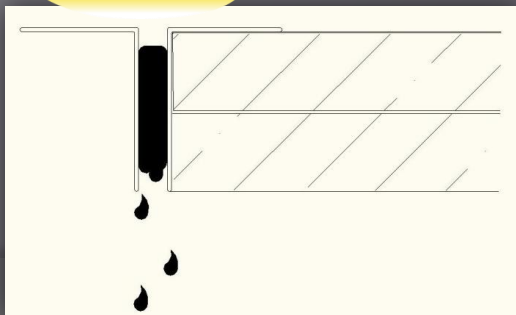


### Avantages

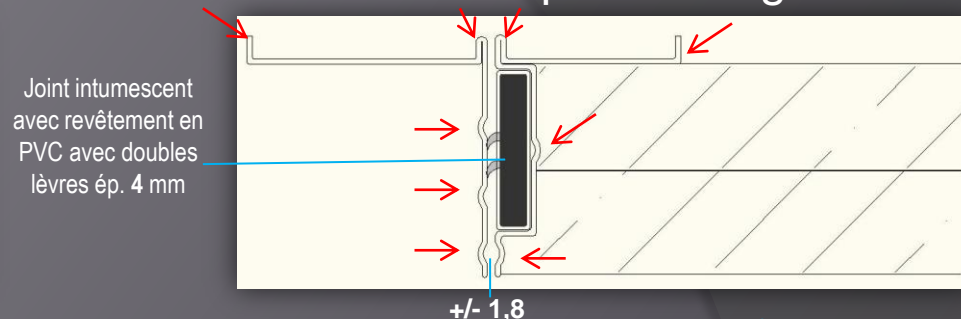
- Production économique et facile

### Inconvénients

- Il n'a pas d'encastrement pour le joint, donc il s'enlève facilement et il n'est pas efficace en cas de feu.
- Le profil n'est pas si résistant et fléchit facilement.
- N'a pas de filières pour dilatation et support du joint en expansion en cas de feu et par conséquent il se glisse et sort facilement, cela conduit au passage de la fumée et des flammes = échec de la résistance au feu.
- Comme le joint n'est pas encasté, il oblige à un mayer jeu entre les profils et on n'a pas la même perfection esthétique dans les finitions.



## Profils par Profilage

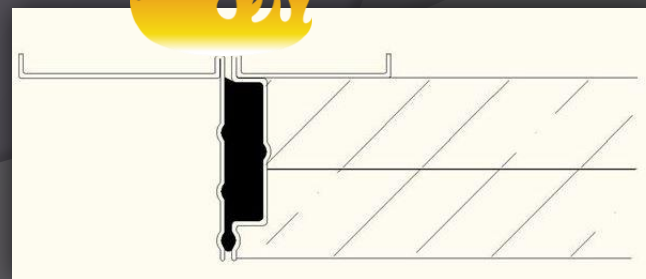


### Avantages

- Permet l'encastrement et fixation parfaite du joint, grâce à la cavité qui convienne à cet effet.
- Profils avec majeure résistance mécanique et structurelle avec plusieurs filières de renfort (voir **flèches rouges**) qui empêchent les profils de fléchir.
- Il y a des filières de dilatation et support du joint en expansion en cas de feu. Ils permettent que le joint ne glisse pas, en fermant complètement le passage de fumées et flammes.
- Avec ce système on utilise un joint intumescent avec double lèvre de fermeture et étanchéité hermétique possible grâce à ce système.
- Permet une plus grande perfection esthétique et de finition, vue qu'il n'est pas nécessaire un grand écart pour le joint.

### Inconvénients

- Coût de production plus élevé.
- Production plus difficile.



C'est pourquoi  
Revi-Clap® utilise les  
profils par profilage  
projetés et produits par  
la marque dans ses  
**Trappes de Visite**